

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto  | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo      | Totale              |
|-----------|---|----------|----------|-----------|----------|--|--------------|---------------------|
| 2022      | A.S.D. RUNNING CLUB FOSSOMBRONE   | 101105   | 9        | 2022      | 136      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: 1^ edizione Half Marathon 'LA MEZZA DELMETAURO'                           | 2.500,00 €   |                     |
| 2022      | A.S.D. VIRTUS VOLLEY SRL  | 101105   | 9        | 2022      | 356      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: FANO THIRTEEN CUP   | 3.000,00 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>3.000,00 €</b>   |
| 2022      | ACLI SEDE PROVINCIALE DI ASCOLI PICENO                                  | 101105   | 9        | 2022      | 73       | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE -Cattolici, ebrei ed ortodossi Ascoli ecumenica"                                      | 600,00 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>600,00 €</b>     |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATE   | 990171   | 4        | 2022      | 4        | VERSAMENTO TRATTENUTA IVA MESE DI GIUGNO 2022 PER SPLIT PAYMENT C CONTABILE 30 DEL 15.07.2022                            | 26.282,97 €  |                     |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATE   | 990171   | 5        | 2022      | 5        | VERSAMENTO IRPEF MESE DI GIUGNO 2022 - COMPONENTI CORECOM RIMBORSO SPESE VIAGGIO C. CONTABILE 30 DEL 15/07//2022         | 384.771,92 € |                     |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATE   | 990171   | 6        | 2022      | 6        | VERSAMENTO IRPEF COLLABORATORI DI GABINETTO COMPENSO MESE DI MAGGIO - LIQUIDATO IN GIUGNO 2022 C CONT 30 DEL 15.07..2022 | 11.789,11 €  |                     |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATE   | 990171   | 7        | 2022      | 7        | VERSAMENTO RITENUTA DEL 4% LIQUIDATI IN GIUGNO 2022 CARTA CONTABILE N. 30 DEL 15..07.2022                                | 488,12 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>423.332,12 €</b> |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATEE RISCOSSIONE MACERATA                             | 990271   | 9        | 2022      | 21       | Codice identificativo del fascicolo 63/2021/253 - Consigliere regionale BORRONI PIERPAOLO - MESE DI                      | 3.360,50 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>3.360,50 €</b>   |
| 2022      | AGENZIA DELLE ENTRATE-RISCOSSIONE                                       | 990271   | 9        | 2022      | 21       | Codice identificativo del fascicolo 8/2018/1248 - Consigliere regionale Marcozzi Jessica - MESE DI LUGLIO 2022           | 3.664,84 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>3.664,84 €</b>   |
| 2022      | ALD AUTOMOTIVE ITALIA SRL   | 103103   | 5        | 2022      | 49       | CIG Z21349258F - CANONE A BREVE TERMINE AUTOVETTURA NISSAN MICRA TARGATA FP066GJ NOLEGGIO MAGGIO 2022                    | 1.921,50 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>1.921,50 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE VISIT SESTINO  | 101105   | 9        | 2022      | 142      | di compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Mostra scultorea ARCANA - Il Leone del NuovoOrizzonte                  | 300,00 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>300,00 €</b>     |
| 2022      | ASSOCIAZIONE A.S.D. BOCCIOFILA TAVERNELLE                               | 101105   | 9        | 2022      | 445      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: COLLI IN FESTA A TAVERNELLE   | 900,00 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>900,00 €</b>     |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ANMIL ONLUS  | 101160   | 4        | 2022      | 97       | PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI A SEMINARIO QUANDO UN INFORTUNIO DIVENTA UN'OPPORTUNITA'                                   | 1.000,00 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>1.000,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ASD APS CIRCOLO ACLI OSCAR ROMERO                          | 101105   | 9        | 2022      | 176      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: -Ascoli e Pioraco - le città della carta edellOacqua"                     | 700,00 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>700,00 €</b>     |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ASD GIOVANILE PICENA DI ASCOLI PICENO                      | 101105   | 9        | 2022      | 412      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: -Camminata in occasione della Giornatanazionale dello sport"              | 462,37 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>462,37 €</b>     |
| 2022      | Associazione Cappella Musicale del Duomo-Coro universitario di Camerino | 101105   | 9        | 2022      | 420      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: 'Camerino Ringrazia Milano  | 519,64 €     |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>519,64 €</b>     |
| 2022      | ASSOCIAZIONE CIRCOLO CULTURALE ANGIOLA BIANCHINI                        | 101105   | 9        | 2022      | 261      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE ANTROPOCENE L'era dell'umanità  | 2.667,78 €   |                     |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |              | <b>2.667,78 €</b>   |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto  | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo    | Totale            |
|-----------|---|----------|----------|-----------|----------|--|------------|-------------------|
| 2022      | ASSOCIAZIONE CORO MONTI AZZURRI   | 101105   | 9        | 2022      | 234      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Festival 'Terra d'Organi Antichi  | 1.589,07 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.589,07 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE CULT. MUSICALE IL ROMPIBOLLE   | 101105   | 9        | 2022      | 258      | compartecipazione a manifestazione - SALVO STORIA DELL'ARMA E DI UN EROE - SETTEMBRE 2021  | 304,96 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>304,96 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE CULTURALE GRAIA  | 101160   | 4        | 2022      | 89       | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE RASSEGNA CULTURALE ROSA MARCHE -  | 1.500,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.500,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE CULTURALE POPSOPHIA  | 101105   | 9        | 2022      | 278      | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE POPSOPHIA, FILOSOFIA DELL'UMORISMO,L'INVIDIA  | 1.405,13 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.405,13 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE CULTURALE VENTOTTOZEROSEI  | 101160   | 4        | 2022      | 84       | COMPARTECIPAZIONE A SPETTACOLO TEATRO DANZA SORGETE DONNE  | 500,00 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>500,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO PIATTAFORMA SOLIDALE ETS - PESARO VIALE DELLA VITTORIA | 101105   | 9        | 2022      | 68       | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: ARTE SOLIDALE PER LA VERA INCLUSIONE  | 578,75 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>578,75 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ELSA MACERATA  | 101160   | 4        | 2022      | 92       | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE I DIRITTI UMANI I DIRITTI DELLE DONNE TRA LEGISLAZIONE ONU CITTA DEL MESSICO E LEGISLAZIONE NAZIONALE | 500,00 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>500,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE FORTUNARTE   | 101105   | 9        | 2022      | 254      | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE FORTUNARTE: 100 ARTISTI AL PINCIO - SETTEMBRE 2021  | 459,36 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>459,36 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE FRA GLI EX CONSIGLIERI DELLA REGIONE MARCHE                            | 990271   | 1        | 2022      | 14       | VERSAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA EX CONSIGLIERI REGIONALI LR 34/2017 - Mese di LUGLIO 2022.  | 1.883,25 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.883,25 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE GELATO ARTIGIANALE FESTIVAL  | 101105   | 9        | 2022      | 179      | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Festival gelato artigianale di Agugliano celebra laGiornata Europea del gelato artigianale            | 700,00 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>700,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE HELP S.O.S. SALUTE E FAMIGLIA ODV                                      | 101105   | 9        | 2022      | 70       | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: NASCERE CON GIOIA: percorso formativo sulla gravidanza, parto e post-parto                | 973,29 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>973,29 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE HUB - HEART USES BRAIN   | 101105   | 9        | 2022      | 267      | COMPARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Rievocazione Storica Battaglia del Gianicolo1849 - episodio di Villa Spada                            | 2.907,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>2.907,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ITALIANA CARLO URBANI ONLUS  | 101105   | 19       | 2022      | 484      | Liquidazione rimborso spese all'Associazione ItalianaCarlo Urbani  | 1.998,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.998,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE LA GINESTRA DEL SAN BARTOLO  | 101105   | 9        | 2022      | 283      | ASSEGNO CIRCOLARE NON TRASFERIBILE ASSOCIAZIONE LA GINESTRA DEL SAN BARTOLO VIA BASENTO 22 - PESARO - 61121                              | 90,00 €    |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>90,00 €</b>    |
| 2022      | ASSOCIAZIONE NAZIONALE CARABINIERI GABICCE MARE GRADARE                             | 101105   | 9        | 2022      | 245      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: 50o anniversario dell'Associazione NazionaleCarabinieri di Gabicce-Gradara                | 2.392,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>2.392,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE NAZIONALE MUTILATI E INVALIDI DI GUERRA                                | 101105   | 9        | 2022      | 137      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Concorso Scolastico Regionale 'Esploratori dellaMemoria'                                  | 1.000,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.000,00 €</b> |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto   | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato   | Importo    | Totale            |
|-----------|--|----------|----------|-----------|----------|---|------------|-------------------|
| 2022      | ASSOCIAZIONE NON SOLO DONNA ODV                                      | 101160   | 4        | 2022      | 94       | PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI CPO AD ASSOCIAZIONI ANNO 2022 LABORATORIO TEATRALE UN GIORNO MI.... STRINGERO" COSI FORTE DA NON LASCIARMI MAI  | 1.000,00 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>1.000,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE OLEA  | 101105   | 9        | 2022      | 235      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE GRAN GALA' DELL'OLIO ITALIANO - L'OROD'ITALIA 2021   | 1.500,00 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>1.500,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE ORIZZONTE AUTONOMIA ONLUS                               | 101105   | 9        | 2022      | 72       | PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI ESSERE SIBILING CRESCERE CON UN FRATELLO O UNA SORELLA CON DISABILITÀ - CONCESSIONE PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI   | 620,20 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>620,20 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE PASSAGGI CULTURA APS                                    | 101105   | 16       | 2022      | 398      | rimborso spese per la partecipazione dell'Oospite Giovanni Belfiori agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione  | 600,00 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>600,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE PATRONESSE SALESÌ                                       | 101105   | 9        | 2022      | 266      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE - GRAN GALA' DI MISS CONERO MARCHE PER IL SALESÌ - OTTOBRE 2021  | 2.594,43 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>2.594,43 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE PD'A SHOPPING CENTER DI SAN BENEDETTO DEL TRONTO        | 101105   | 9        | 2022      | 490      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Cena in bianco   | 1.000,00 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>1.000,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE PROART DI MONDAVIO                                      | 101105   | 9        | 2022      | 243      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE - ARTESIA - COMPARTICIPAZIONI MESE DI LUGLIO 2021  | 862,77 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>862,77 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE RAGGI DI SPERANZA PARROCCHIA S.CUORE                    | 101105   | 9        | 2022      | 252      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE- FAMIGLIA SOTTO LE STELLE - COMPARTICIPAZIONI MESE DI LUGLIO 2021  | 185,32 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>185,32 €</b>   |
| 2022      | Associazione Sound Stage A.S.D.P.S.                                  | 101105   | 9        | 2022      | 140      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: 'Un giorno speciale per degli amici spe  | 2.000,00 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>2.000,00 €</b> |
| 2022      | ASSOCIAZIONE UNIONE SPORTIVA ACLI COMITATO PROVINCIALE ASCOLI PICENO | 101105   | 9        | 2022      | 74       | PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI OFFIDA E LE DONNE CAMMINATA DEI MUSEI   | 600,00 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>600,00 €</b>   |
| 2022      | ASSOCIAZIONE 'VIANDANTI DEI SAPORI'                                  | 101105   | 9        | 2022      | 273      | PATROCINIO E COMPARTICIPAZIONE XXXIIIo ediz. 'Sapori e Aromi d'Autunno' 2021 mostra mercato dei prodotti tradizionali e tipici dell'enogastronomia  | 1.500,00 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>1.500,00 €</b> |
| 2022      | AUTOSTRADALE PER L'ITALIA SPA  | 103103   | 2        | 2022      | 51       | CIG ZA2306006F - PEDAGGI AUTOSTRADALI MAGGIO 2022   | 261,10 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>261,10 €</b>   |
| 2022      | BCC NPLS   | 990271   | 2        | 2022      | 15       | Causale 'NDG 4115627' - Vers. creditore precedente pignoramento 1/5 presso terzi - Debitor Bartolomei Dante - Tribunale di Ancona - Esecuzione Ordinanza di assegnazione n. 768/2014 R.G.E. del 02.10.2014 - Mese di LUGLIO 2022. | 1.296,54 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>1.296,54 €</b> |
| 2022      | BILO MIRKO   | 101101   | 7        | 2022      | 477      | RIMBORSO SPESE DI MISSIONE A MILANO IL 16 GIUGNO 2022 - Consigliere regionale BILO' MIRKO   | 2.411,40 € |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>2.411,40 €</b> |
| 2022      | BIONDI CHIARA  | 101101   | 7        | 2022      | 477      | RIMBORSO SPESE DI MISSIONE A ROMA PERIODO 15-16 GIUGNO 2022 - Consigliere regionale BIONDI CHIARA   | 187,20 €   |                   |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |            | <b>187,20 €</b>   |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto                                   | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato   | Importo     | Totale             |
|-----------|--|----------|----------|-----------|----------|---|-------------|--------------------|
| 2022      | BOCCIA                                     | 101130   | 6        | 2022      | 480      | rimborso spese per partecipazione al convegno -Ilvero e il falso nel mainstream in rete" in data 16 giugno 2022 ad Ancona, in qualità di relatore   | 61,71 €     |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>61,71 €</b>     |
| 2022      | CARLO BACHETTI DORIA                       | 101105   | 16       | 2022      | 391      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche  | 295,80 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>295,80 €</b>    |
| 2022      | CIAVATTINI GARDEN DI ELISABETTA E BEATRICE | 101130   | 6        | 2022      | 375      | noleggio di due piante ornamentali per l'addobbo floreale dell'Auditorium -Orfeo Tamburi" della Mole Vanvitelliana di Ancona  | 250,00 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>250,00 €</b>    |
| 2022      | CIRCOLO RICREATIVO CULTURALE ALBATROS87    | 101105   | 9        | 2022      | 134      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Prima Festa del Cavolo   | 1.185,25 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>1.185,25 €</b>  |
| 2022      | COLIN & PARTNERS SRL                       | 108101   | 6        | 2022      | 39       | Servizio annuale 2021-2022 di DPO - 4 rata maggio 2022. CIG. ZAC31E5BF8   | 2.745,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>2.745,00 €</b>  |
| 2022      | COLLABORATORI GABIENTTO MARCONI            | 101102   | 4        | 2022      | 27       | COMPENSO ATTIVITA' MESE DI GIUGNO 2022  | 16.894,02 € |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>16.894,02 €</b> |
| 2022      | COLLABORATORI GABINETTO SOLAZZI            | 101102   | 4        | 2022      | 27       | COMPENSO MESE DI GIUGNO 2022  | 2.000,01 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>2.000,01 €</b>  |
| 2022      | COLLABORATORI GABINETTO BORDONI            | 101102   | 4        | 2022      | 27       | COMPENSO ATTIVITA' MESE DI GIUGNO 2022  | 10.875,00 € |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>10.875,00 €</b> |
| 2022      | COLLABORATORI GABINETTO NICCOLETTI         | 101102   | 4        | 2022      | 27       | COMPENSO ATTIVITA' GIUGNO 2022  | 3.000,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>3.000,00 €</b>  |
| 2022      | COMPONENTI COMITATO LEGISLATIVO            | 101102   | 6        | 2022      | 28       | compensi componenti comitato assembleare per la legislazione GENNAIO MAGGIO 2022  | 17.281,10 € |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>17.281,10 €</b> |
| 2022      | COMPONENTI CORECOM                         | 101130   | 2        | 2022      | 119      | RIMBORSI SPESE DI VIAGGIO PER SEDUTE DEL COMITATO n. 11 del 26/04/2022, n.12 del 16/05/2022 e n. 13 del 30/05/2022. COMPONENTI CORECOM. L.R. n.8/2001, Art. 9, c. 4. - Mese di GIUGNO 2022. | 499,87 €    |                    |
| 2022      | COMPONENTI CORECOM                         | 101130   | 3        | 2022      | 120      | RIMBORSO SPESE AL PRESIDENTE PER L'ESERCIZIO DELL' INCARICO PERIODO MAGGIO 2022. L.R. n.8/2001, Art. 9, c. 4. - Mese di GIUGNO 2022.  | 196,61 €    |                    |
| 2022      | COMPONENTI CORECOM                         | 101130   | 4        | 2022      | 440      | RIIMBORSO SPESE MISSIONE COMPONENTI CORECOM ANNO 2022 Presidente Grucci Cinzia - missione a MACERATA, LORETO ,PERUGIA. - MESE DI GIUGNO 2022.   | 826,43 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>1.522,91 €</b>  |
| 2022      | COMUNE DI CAMERINO                         | 101105   | 10       | 2022      | 76       | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE MERAVIGLIA DI NATALE   | 1.006,85 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>1.006,85 €</b>  |
| 2022      | COMUNE DI MACERATA                         | 101150   | 7        | 2022      | 172      | liquidazione della compartecipazione delle spese relative al progetto -PREMIO MACERATA RACCONTA GIOVANI E COMPAGNIA DEI RACCONTI"   | 2.000,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>2.000,00 €</b>  |
| 2022      | COMUNE DI MONTERUBBIANO                    | 101105   | 10       | 2022      | 231      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Armata di Pentecoste-Sciò la Pica: una festa trasacra e profano  | 24,28 €     |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>24,28 €</b>     |
| 2022      | COMUNE DI TOLENTINO                        | 101105   | 10       | 2022      | 201      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Inaugurazione mostra sul mesolitico nelle Marche   | 1.000,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>1.000,00 €</b>  |
| 2022      | COMUNE DI URBANIA                          | 101105   | 10       | 2022      | 238      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE 'Valle dei principi I tumuli preromani di Urbania'   | 1.000,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |             | <b>1.000,00 €</b>  |

**TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022**

| Esercizio | Soggetto                               | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato   | Importo      | Totale                |
|-----------|--|----------|----------|-----------|----------|---|--------------|-----------------------|
| 2022      | CONSIGLIERI REGIONALI                  | 101101   | 1        | 2022      | 60       | INDENNITA' DI CARICA CONSIGLIERI REGIONALI ANNO 2022. - MESE DI LUGLIO 2022   | 710.400,00 € |                       |
| 2022      | CONSIGLIERI REGIONALI                  | 101101   | 2        | 2022      | 61       | INDENNITA' DI FUNZIONE CONSIGLIERI REGIONALI ANNO 2022. - MESE DI LUGLIO 2022.  | 37.610,10 €  |                       |
| 2022      | CONSIGLIERI REGIONALI                  | 101101   | 4        | 2022      | 62       | RIMB. SPESE PER ESERCIZIO MANDATO CONSIGLIERI REG.LI - PARTE FISSA. ANNO 2022. - MESE DI LUGLIO 2022.   | 298.200,00 € |                       |
| 2022      | CONSIGLIERI REGIONALI                  | 101101   | 5        | 2022      | 63       | RIMB. SPESE PER ESERCIZIO MANDATO CONSIGLIERI REG.LI - PARTE VARIABILE (Presenze di Giugno 2022).- MESE DI LUGLIO 2022.   | 86.801,40 €  |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>1.133.011,50 €</b> |
| 2022      | CONSOCIAZIONE NAZIONALE FRATRES ONLUS  | 101105   | 9        | 2022      | 230      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Le Note del Dono   | 2.000,00 €   |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>2.000,00 €</b>     |
| 2022      | CONSORZIO INNOVA                       | 103105   | 5        | 2022      | 36       | CIG 84894736BD: SERVIZIO FACCHINAGGIO CONV. CONSIP FM 4 GEN/FEB 2022  | 2.043,60 €   |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>2.043,60 €</b>     |
| 2022      | COPY EMME SRL                          | 101103   | 1        | 2022      | 67       | Fornitura di quotidiani per le esigenze dell'Ufficio stampa dell'Assemblea legislativa regionale per il periodo 1 gennaio -31 dicembre 2022. CIG Z09346A4BA       | 1.226,80 €   |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>1.226,80 €</b>     |
| 2022      | DOMENICO MINUTO                        | 101105   | 16       | 2022      | 396      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche  | 300,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>300,00 €</b>       |
| 2022      | DORIA                                  | 101102   | 6        | 2022      | 29       | LIQUIDAZIONE COMPENSO (COMITATO DI VALUTAZIONE) 1 GENNAIO - 30 GIUGNO 2022  | 2.500,00 €   |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>2.500,00 €</b>     |
| 2022      | DROMEDIAN SRL                          | 103201   | 7        | 2022      | 380      | Acquisto n. 5 aste microfoniche Bosch per esigenze Aula consiliare. CIG. ZDB36B04F4   | 793,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>793,00 €</b>       |
| 2022      | DUSSMAN SERVICE SRL                    | 102102   | 2        | 2022      | 45       | CIG 8490622AEB - SERVIZIO DI DERATTIZZAZIONE MARZO 2022   | 958,92 €     |                       |
| 2022      | DUSSMAN SERVICE SRL                    | 103105   | 3        | 2022      | 58       | CIG 8490622AEB - SERVIZIO DI PULIZIA SEDI CONSILIARI PERIODO MARZO 2022   | 52.509,76 €  |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>53.468,68 €</b>    |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 101105   | 19       | 2022      | 471      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO GIUGNO 2022 - PROGETTI DELLOUDP (SERVIZI AGENZIA VIAGGI BIGLIETTI RELATORE)  | 308,36 €     |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 103102   | 3        | 2022      | 402      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO MAGGIO 2022 - CANCELLERIA E STAMPATI PER UFFICI  | 278,40 €     |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 103102   | 6        | 2022      | 468      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO GIUGNO 2022 - BENI DI CONSUMO ACCESSORI, COMP ARREDO UFFICI (TARGHE OPERE TORCIANTI E ESPOSITORE E BENI CONSUMO INAUG ATRIO) | 602,91 €     |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 103103   | 1        | 2022      | 469      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO GIUGNO 2022 - CARBURANTI (ADDITIVO ADBLUE)   | 10,00 €      |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 103104   | 19       | 2022      | 403      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO MAGGIO 2022 - MATERIALE DI CONSUMO PER MANUTENZIONI E RIPARAZIONI  | 7,65 €       |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 108101   | 2        | 2022      | 404      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO MAGGIO 2022 - MATERIALE INFORMATICO DI CONSUMO   | 50,00 €      |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 108201   | 4        | 2022      | 540      | REINTEGRO FONDO ECONOMALE RENDICONTO LUGLIO 2022 - ACQUISTO ALTRO HARDWARE (NN. INVENTARIO 14924 - 14925 - 14926 E 14927)   | 165,93 €     |                       |
| 2022      | ECONOMO DEL CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 110101   | 2        | 2022      | 530      | Rimborso anticipi spese giugno-luglio 2022  | 90,00 €      |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |              | <b>1.513,25 €</b>     |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto   | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato   | Importo        | Totale                |
|-----------|--|----------|----------|-----------|----------|---|----------------|-----------------------|
| 2022      | EX CONSIGLIERI REGIONALI                             | 101101   | 6        | 2022      | 64       | ASSEGNI VITALIZI SPETTANTI AGLI EX CONSIGLIERI REGIONALI ED EREDI AVENTI DIRITTO ANNO 2022. MESE DI LUGLIO 2022   | 1.074.742,84 € |                       |
| 2022      | EX CONSIGLIERI REGIONALI                             | 101101   | 14       | 2022      | 65       | TRATTAMENTO PREVIDENZIALE EX CONSIGLIERI ART. 7 TER L.R. 23/1995 - ANNO 2022. MESE DI LUGLIO 2022.  | 2.135,70 €     |                       |
| 2022      | EX CONSIGLIERI REGIONALI                             | 990171   | 5        | 2022      | 5        | RESTITUZIONE IRPEF A CREDITO 730/2022- Mese di LUGLIO 2022  | 11.797,00 €    |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>1.088.675,54 €</b> |
| 2022      | FASTWEB SPA  | 103101   | 6        | 2022      | 46       | CIG 768356024C - SERVIZI DI TELEFONIA FISSA PERIODO MAGGIO/GIUGNO 2022  | 1.376,30 €     |                       |
| 2022      | FASTWEB SPA  | 108101   | 1        | 2022      | 156      | CIG 7711494E26 - SERVIZI DI CONNETTIVITA' SEDI CONSILIARI PERIODO MAGGIO/GIUGNO 2022  | 13.301,58 €    |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>14.677,88 €</b>    |
| 2022      | FEDERAZIONE ITALIANA BOCCE COMITATO REGIONALE MARCHE | 101105   | 9        | 2022      | 263      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE - PREMIO MB FIB AWARD 2021 ' - OTTOBRE 2021  | 5.000,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>5.000,00 €</b>     |
| 2022      | FENICE SECURITY SERVICES SRL                         | 103105   | 1        | 2022      | 35       | CIG 87656570FE - SERVIZIO VIGILANZA SEDE DI PIAZZA CAVOUR 23 E AULA CONSILIARE DI VIA TIZIANO 44 IN ANCONA MESE DI MAGGIO 2022  | 55.927,11 €    |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>55.927,11 €</b>    |
| 2022      | FONDAZIONE ONLUS UCCELLINI AMURRI                    | 101105   | 9        | 2022      | 241      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE Festival organistico internazionale città di Senigallia (Foi Senigallia)   | 3.500,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>3.500,00 €</b>     |
| 2022      | FUORISHEMA SRL                                       | 101150   | 11       | 2022      | 34       | Servizio di organizzazione e conduzione dei laboratori per una affermazione di sé grazie alla cultura del rispetto e della parità ed il contrasto di ogni forma di discriminazione, stereotipo e pregiudizio rivolti agli studenti delle scuole secondarie di | 2.250,00 €     |                       |
| 2022      | FUORISHEMA SRL                                       | 101160   | 14       | 2022      | 43       | Servizio di organizzazione e conduzione dei laboratori per una affermazione di sé grazie alla cultura del rispetto e della parità ed il contrasto di ogni forma di discriminazione, stereotipo e pregiudizio rivolti agli studenti delle scuole secondarie di | 7.500,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>9.750,00 €</b>     |
| 2022      | GARBUGLIA SARTORIA SRL                               | 103102   | 11       | 2022      | 260      | CIG ZFA3370A8B - FORNITURA 6 PANTALONI PER LE DIVISE ESTIVE PER IL PERSONALE AUTISTA E COMMESSI AULA  | 512,00 €       |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>512,00 €</b>       |
| 2022      | Gazzoni  | 101102   | 6        | 2022      | 29       | LIQUIDAZIONE COMPENSO (COMITATO DI VALUTAZIONE) 1 GENNAIO -30 GIUGNO 2022   | 2.600,00 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>2.600,00 €</b>     |
| 2022      | GESSAROLI OLIVIERO                                   | 101105   | 16       | 2022      | 474      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche  | 261,79 €       |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>261,79 €</b>       |
| 2022      | GIOMMI FRANCESCA                                     | 101105   | 16       | 2022      | 473      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche  | 112,70 €       |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>112,70 €</b>       |
| 2022      | GIUFFRE' FRANCIS LEFEBVRE SPA                        | 502101   | 8        | 2022      | 479      | CENTRO DOCUMENTAZIONE E BIBLIOTECA - LIQUIDAZIONE SERVIZIO PER BANCA DATI JURIS DATA ANNO 2022.   | 2.589,60 €     |                       |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>2.589,60 €</b>     |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto  | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo    | Totale            |
|-----------|---|----------|----------|-----------|----------|--|------------|-------------------|
| 2022      | GPI S.P.A.                                      | 108101   | 3        | 2022      | 323      | CIG Z97362A207 - n. 2 giornate formative da remoto per utilizzo software contabilità economicopatrimoniale   | 1.100,00 € |                   |
| 2022      | GPI S.P.A.                                      | 108102   | 2        | 2022      | 40       | CIG: Z7D339EB80 - MANUTENZIONE ORDINARIA E ASSISTENZA PRODOTTI SOFTWARE ORACLE E ASCOT/WEB IN DOTAZIONE DELL'ASSEMBLEA LEGISLATIVA PERIODO GENNAIO GIUGNO 2022 | 8.819,82 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>9.919,82 €</b> |
| 2022      | IMPERATO  | 101105   | 16       | 2022      | 386      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>300,00 €</b>   |
| 2022      | INPS SEDE DI ANCONA                             | 101102   | 7        | 2022      | 23       | VERSAMENTO INPS SU COMPENSI COCO MAGGIO LIQUIDATI IN GIUGNO 2022 - 1/3 CARICO DIPENDENTE CARTA CONTABILE N. 30 DEL 15/07/2022                                  | 6.451,68 € |                   |
| 2022      | INPS SEDE DI ANCONA                             | 990171   | 12       | 2022      | 11       | VERSAMENTO INPS SU COMPENSI COCO MAGGIO LIQUIDATI IN GIUGNO 2022 - 1/3 CARICO DIPENDENTE CARTA CONTABILE N. 30 DEL 15/07/2022                                  | 3.226,32 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>9.678,00 €</b> |
| 2022      | ISTITUZIONE RELIGIOSA DIOCESI FABRIANO MATELICA | 101105   | 9        | 2022      | 75       | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE CURE PALLIATIVE aspetti giuridici, medici e assistenziali della cura nel fine vita  | 1.115,43 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.115,43 €</b> |
| 2022      | ITALIANA PETROLI SPA                            | 103103   | 1        | 2022      | 157      | CIG Z04359F7CE - FORNITURA CARBURANTE MEDIANTE FUEL CARD GIUGNO 2022   | 1.405,86 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.405,86 €</b> |
| 2022      | KYOCERA DOCUMENTS SOLUTIONS ITALIA SPA          | 103106   | 2        | 2022      | 37       | cig Z8B2F55714 - SERVIZIO DI NOLEGGIO DI N. 3 FOTOCOPIATRICI MULTIFUNZIONI A COLORI A 3 29 aprile 28 luglio 2022   | 824,52 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>824,52 €</b>   |
| 2022      | LAVORIAMO INSIEME SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE  | 101130   | 6        | 2022      | 376      | CONVENGNO SU IL VERO E IL FALSO NEL MAINSTREAM E IN RETE AFFIDAMENTO SERVIZI Open coffee -rinforzato" per un totale di 120 persone                             | 1.360,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.360,00 €</b> |
| 2022      | LEASYS SPA                                      | 103103   | 5        | 2022      | 50       | CIG Z6624FA6DA - CANONE NOLEGGIO GIUGNO 2022   | 1.989,15 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>1.989,15 €</b> |
| 2022      | M&P MOBILITA' E PARCHEGGI SPA                   | 101130   | 6        | 2022      | 374      | locazione della sala didattica della Mole Vanvitelliana di Ancona, servizi in Auditorium, servizi tecnici  | 2.806,00 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>2.806,00 €</b> |
| 2022      | MAIA DI VERDIANO VERA                           | 101103   | 8        | 2022      | 111      | Realizzazione e fornitura n. 9 audiolibri per il progetto 'I Quaderni del Consiglio audiolibro'. CIG. Z7334E0735.  | 6.536,17 € |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>6.536,17 €</b> |
| 2022      | MALTONI   | 101105   | 16       | 2022      | 390      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 109,10 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>109,10 €</b>   |
| 2022      | MANGIALARDI MAURIZIO                            | 101101   | 7        | 2022      | 477      | RIMBORSO SPESE PER MISSIONE A ROMA PERIODO 20-21 GIUGNO 2022 - CONSIGLIERE REGIONALE MANGIALARDI MAURIZIO  | 211,85 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>211,85 €</b>   |
| 2022      | MARCHETTI                                       | 101105   | 16       | 2022      | 388      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 210,90 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>210,90 €</b>   |
| 2022      | MARE'   | 101105   | 16       | 2022      | 393      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 264,74 €   |                   |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |            | <b>264,74 €</b>   |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto  | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo     | Totale             |
|-----------|---|----------|----------|-----------|----------|--|-------------|--------------------|
| 2022      | MONDO EDP SRL                                       | 108102   | 2        | 2022      | 106      | Servizio manutenzione e assistenza sistema informativo IrisWIN + aggiornamento versioni/patch del software IrisWIN + attività assistenza straordinaria - I semestre 2022. CIG. ZCD33F25D5.           | 4.270,00 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>4.270,00 €</b>  |
| 2022      | MONTE DEI PASCHI DI SIENA                           | 103101   | 1        | 2022      | 483      | BOLLI DI TESORERIA I SEMESTRE CARTA CONTABILE 25 DEL 06/06//2022 (VITALIZI_MAGGIO)   | 1.962,00 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.962,00 €</b>  |
| 2022      | MORATTI   | 101105   | 16       | 2022      | 475      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 267,05 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>267,05 €</b>    |
| 2022      | MYO SPA   | 103102   | 3        | 2022      | 113      | CIG ZF4352F09F - FORNITURA CARTA FOTOCOPIE MAGGIO 2022   | 3.725,52 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>3.725,52 €</b>  |
| 2022      | NISINI  | 101105   | 16       | 2022      | 385      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo  | 300,00 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>300,00 €</b>    |
| 2022      | OMPHALOS RETE - ASSOCIAZIONE AUTISMO & FAMIGLIE ODV | 101105   | 9        | 2022      | 145      | di compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Omphalos Half Maratho  | 1.500,00 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.500,00 €</b>  |
| 2022      | PAOLINI   | 101105   | 16       | 2022      | 387      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 156,10 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>156,10 €</b>    |
| 2022      | PARADISI  | 101105   | 16       | 2022      | 395      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>300,00 €</b>    |
| 2022      | PAREDES ITALIA SPA                                  | 103102   | 13       | 2022      | 47       | CIG ZCF2FF6969 - FORNITURA PRODOTTI IGIENIZZANTI E SERVIZI ANNESSI APR-GIU 2022  | 2.835,70 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>2.835,70 €</b>  |
| 2022      | PLANET SRL  | 101140   | 12       | 2022      | 355      | servizio di manutenzione straordinaria del sistema di registrazione massiva Garavot OVP8 (stazione di monitoraggio del Co.re.com. Marche)  | 12.932,00 € |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>12.932,00 €</b> |
| 2022      | POSTE ITALIANE S.P.A                                | 101104   | 3        | 2022      | 78       | Spese postali per componenti UdP mesi gennaio-febbraio 2022. CIG. 7727683DBC   | 1.462,33 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.462,33 €</b>  |
| 2022      | PRO LOCO GALLO DI PETRIANO                          | 101105   | 9        | 2022      | 265      | COMPARTICIPAZIONE A MANIFESTAZIONE 'Street Food delle Pro Loco'  | 1.924,97 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.924,97 €</b>  |
| 2022      | PROGRAM DI AUTONOLEGGIO FIORENTINO SRL              | 103103   | 5        | 2022      | 81       | CIG Z4334E632E - CANONE NOLEGGIO 12-31 AGOSTO 2022   | 468,04 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>468,04 €</b>    |
| 2022      | PURPLE SPV S.R.L.                                   | 990271   | 2        | 2022      | 15       | Vers. creditore precedente per pign. 1/5 p/terzi - Debitore MARCOZZI JESSICA - Ordinanza di assegnazione G.E. Tribunale di Fermo - Mese di LUGLIO 2022.  | 1.885,80 €  |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.885,80 €</b>  |
| 2022      | QUARK SRL   | 102102   | 2        | 2022      | 405      | CIG: Z3F36D5B27 - SERVIZIO DI DISINFEZIONE E RIMOZIONE QUANO DAL TERRAZZO 2 PIANO PALAZZO DELLE MARCHE SEDE DELL'ASSEMBLEA LEGISLATIVA DI PIAZZA CAVOUR 23 ANCONA EFFETTUATO NEL MESE DI GIUGNO 2022 | 610,00 €    |                    |
|           |   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>610,00 €</b>    |



**TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022**

| Esercizio | Soggetto                          | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo        | Totale                |
|-----------|-----------------------------------|----------|----------|-----------|----------|--|----------------|-----------------------|
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101101   | 11       | 2022      | 66       | TRIBUTO IRAP SU INDENNITA' DI CARICA, DI FUNZIONE DEI CONSIGLIERI, SUI VITALIZI E TRAT. PREV. DEGLI EX CONSIGLIERI REGIONALI. MESE DI GIUGNO 2022. CARTA CONTABILE 30 DEL 15072022 | 155.336,44 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101101   | 16       | 2022      | 309      | TRATTAMENTO ECONOMICO DEL PERSONALE ASSEGNATO AI GRUPPI - gennaio giugno 2022  | 674.572,63 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101101   | 17       | 2022      | 312      | INAIL PERSONALE GRUPPI - PREMIO 2021/2022  | 177.299,91 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101101   | 18       | 2022      | 313      | IMPOSTA REGIONALE SULLE ATTIVITA' PRODUTTIVE SUL TRATTAMENTO ECONOMICO DEL PERSONALE IN COMANDO CINOTTI 2019-20202021 DD 293/22  | 58.233,20 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101102   | 8        | 2022      | 24       | TRIBUTO IRAP SU COLLABORATORI COMPENSI DI MAGGIO LIQUIDATO IN GIUGNO 2022 CARTA CONTABILE 30 DEL 15072022  | 4.137,46 €     |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101103   | 6        | 2022      | 30       | 2o RIMBORSO SPESE PER ACCORDO SERVIZI DI INFORMAZIONE GIORNALISTICA A MEZZO AGENZIE DI STAMPA PERIODO SETTEMBRE 2021-AGOSTO 2022 (ANSA - COM.E - ITALPRESS)                        | 51.390,18 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101105   | 8        | 2022      | 382      | TRIBUTO IRAP SU COMPENSO CACCIARI C. CONTABILE 30 DEL 15/07/2022   | 53,12 €        |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 101130   | 5        | 2022      | 315      | TRIBUTO IRAP SU RIMBORSI DEI COMPONENTI CORECOM MESE DI GIUGNO 2022 CARTA CONTABILE 30 DEL 15072022  | 41,42 €        |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 1        | 2022      | 347      | STRAORDINARIO 1o TRIMESTRE 2022  | 2.674,46 €     |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 2        | 2022      | 301      | RETRIBUZIONE DI POSIZIONE DELLA DIRIGENZA A TEMPO INDETERMINATO GENNAIO - GIUGNO 2022  | 85.317,09 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 3        | 2022      | 302      | RETRIBUZIONE DI POSIZIONE DELLA DIRIGENZA A TEMPO DETERMINATO GENNAIO - GIUGNO 2022  | 15.346,72 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 6        | 2022      | 221      | CONDIZIONIO DI LAVORO RIACCERTATO  | 611.741,05 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 7        | 2022      | 222      | ONERI RIFLESSI OBBLIGATORI SULLE COMPETENZE DEL PERSONALE GENNAIO GIUGNO 2022 - RIACCERTATI  | 645.570,74 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 8        | 2022      | 223      | IMPOSTA REGIONALE SULLE ATTIVITA' PRODUTTIVE SUL TRATTAMENTO ECONOMICO DEL PERSONALE 2021 - RIACCERTATO  | 197.503,57 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 9        | 2022      | 270      | INDENNITA' DI POSIZIONE RESPONSABILI P.O. GENNAIO GIUGNO 2022 risultato 2021 POSIZIONI ORGANIZZATIVE ANNO 2021 IMPORTO RIACCERTATO   | 165.537,04 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 10       | 2022      | 294      | RETRIBUZIONI AL PERSONALE DIPENDENTE DEL CONSIGLIO GENNAIO GIUGNO 2022   | 1.198.613,55 € |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 11       | 2022      | 298      | RETRIBUZIONI AL PERSONALE DIRIGENTE DEL CONSIGLIO A TEMPO INDETERMINATO (COMPRESO IL SEGRETARIO) GENNAIO GIUGNO 2022   | 63.107,40 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 13       | 2022      | 306      | Retribuzioni personale segreterie politiche gennaio giugno 2022  | 235.773,52 €   |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 110102   | 14       | 2022      | 299      | RETRIBUZIONI AL PERSONALE DIRIGENTE DEL CONSIGLIO A TEMPO DETERMINATO GENNAIO GIUGNO 2022  | 20.314,99 €    |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 990171   | 2        | 2022      | 2        | RATA N. 35 - 'CORTE DEI CONTI SENTENZA N. 70/2019' - MALASPINA MAURA - Mese di Luglio 2022   | 2.512,77 €     |                       |
| 2022      | REGIONE MARCHE - GIUNTA REGIONALE | 990171   | 9        | 2022      | 8        | CONTRIBUTI TRATTAMENTO PREVIDENZIALE SISTEMA CONTRIBUTIVO ANNO 2022. MESE DI LUGLIO 2022   | 255.744,00 €   |                       |
|           |                                   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |                | <b>4.620.821,26 €</b> |
| 2022      | ROMAGNOLI STEFANIA                | 101105   | 16       | 2022      | 542      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 291,75 €       |                       |
|           |                                   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |                | <b>291,75 €</b>       |
| 2022      | RONDONI                           | 101105   | 16       | 2022      | 394      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €       |                       |
|           |                                   |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |                | <b>300,00 €</b>       |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto   | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato  | Importo     | Totale             |
|-----------|--|----------|----------|-----------|----------|--|-------------|--------------------|
| 2022      | RSU SRL  | 990271   | 2        | 2022      | 15       | Vers. creditore procedente pignoramento 1/5 presso terzi - Debitore ENZO MARANGONI - Esecuzione Ordinanza di assegnazione n. 283/2020 R.G.E. Tribunale di Macerata del 24.07.2020 - Mese di LUGLIO 2022. | 806,25 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>806,25 €</b>    |
| 2022      | SALONE LIBRO SRL   | 101105   | 16       | 2022      | 350      | Liquidazione a saldo delle fatture emesse dalla società Salone Libro s.r.l. -SMART CIG Z2C3629FA9".  | 12.913,70 € |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>12.913,70 €</b> |
| 2022      | SERACINI   | 101105   | 16       | 2022      | 384      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 209,25 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>209,25 €</b>    |
| 2022      | SERFILIPPI LUCA  | 101101   | 8        | 2022      | 541      | RIMBORSO SPESE DI MISSIONE A CANNES PERIODO 6-7 SETTEMBRE 2022 - Consigliere regionale SERFILIPPI LUCA   | 201,95 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>201,95 €</b>    |
| 2022      | SILVIO VENIERI   | 101105   | 16       | 2022      | 389      | : rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>300,00 €</b>    |
| 2022      | SOCIETÀ FILOSOFICA ITALIANA E.T.S. - SEZIONE DI ANCONA                           | 101105   | 9        | 2022      | 138      | compartecipazione alla spesa per l'iniziativa: Etica, Economia, Ecologia (XLI Congresso nazionale della Società filosofica italiana)   | 562,92 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>562,92 €</b>    |
| 2022      | SOLPA SRL  | 108102   | 1        | 2022      | 441      | Rinnovo supporto hardware Core Switch HP - periodo luglio 2022/giugno 2023. CIG. ZE8370B779.   | 2.342,40 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>2.342,40 €</b>  |
| 2022      | SPRECACE'  | 101105   | 16       | 2022      | 397      | rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>300,00 €</b>    |
| 2022      | STECCONI   | 101105   | 16       | 2022      | 392      | Rimborso spese per la partecipazione agli eventi del Salone del Libro presso lo stand della Regione Marche   | 300,00 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>300,00 €</b>    |
| 2022      | TALLEI   | 101160   | 14       | 2022      | 400      | Presentazione del libro 'Il canto dell'Erba'. Ancona, 10 maggio 2022. Impegno e liquidazione della spesa - rimborso spese e compenso   | 722,10 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>722,10 €</b>    |
| 2022      | TELECOM ITALIA S.P.A.-TIM SPA  | 101104   | 1        | 2022      | 163      | CIG ZB83465956- SPESE TELEFONIA MOBILE COMPONENTI UDP GIUGNO/LUGLIO 2022   | 51,24 €     |                    |
| 2022      | TELECOM ITALIA S.P.A.-TIM SPA  | 101104   | 2        | 2022      | 162      | CIG ZB83465956 - SPESE TELEFONIA MOBILE CONSIGLIERI GIUGNO/LUGLIO 2022   | 266,45 €    |                    |
| 2022      | TELECOM ITALIA S.P.A.-TIM SPA  | 103101   | 7        | 2022      | 154      | CIG ZA52708687 - UTENZA TELEFONIA MOBILE UFFICI GIU 2022   | 161,55 €    |                    |
| 2022      | TELECOM ITALIA S.P.A.-TIM SPA  | 103106   | 1        | 2022      | 161      | CIG ZB83465956 - NOLEGGIO APPARATI CON ASSISTENZA TECNICA LUGLIO/OTTOBRE 2022  | 791,56 €    |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.270,80 €</b>  |
| 2022      | TELEPASS SPA   | 103103   | 2        | 2022      | 52       | CIG ZA2306006F - CANONE LOCAZIONE APPARATI TELEPASS MAGGIO 2022  | 7,98 €      |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>7,98 €</b>      |
| 2022      | TUFARIELLO   | 101102   | 6        | 2022      | 29       | LIQUIDAZIONE COMPENSO (COMITATO DI VALUTAZIONE) 1 GENNAIO 30 GIUGNO 2022 per quanto dovuto a titolo di :   | 2.500,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>2.500,00 €</b>  |
| 2022      | UNIONE ITALIANA CIECHI E IPOVEDENTI ONLUS - ETS APS - CONSIGLIO REGIONALE MARCHE | 101160   | 4        | 2022      | 88       | COMPARTICIPAZIONE A evento teatrale diversamente 1 EDIZIONE CONCESSIONE PATROCINI E COMPARTICIPAZIONI CPO AD ASSOCIAZIONI ANNO 2022  | 1.000,00 €  |                    |
|           |  |          |          |           |          | <b>Totale</b>  |             | <b>1.000,00 €</b>  |

TRASPARENZA PAGAMENTI RAGGRUPPATI PER SOGGETTO PERIODO 3 TRIMESTRE 2022

| Esercizio | Soggetto     | Capitolo | Articolo | Anno Imp. | Num.Imp. | Oggetto mandato   | Importo        | Totale                |
|-----------|--------------|----------|----------|-----------|----------|---|----------------|-----------------------|
| 2022      | XEROX S.P.A. | 103106   | 2        | 2022      | 116      | CIG 8975273595 - SERVIZIO NOLEGGIO 3 MACCHINE STAMPANTI DIGITALI PROFESSIONALI PER IL CENTRO STAMPA 1 APRILE - 30 GIUGNO 2022 | 7.666,76 €     |                       |
|           |              |          |          |           |          | <b>Totale</b>   |                | <b>7.666,76 €</b>     |
|           |              |          |          |           |          | <b>TOTALE GENERALE</b>  | 7.645.782,07 € | <b>7.645.782,07 €</b> |