



DELIBERA N. 59

SEDUTA N. 11

DATA 28/01/2026

pag.
1

LEGISLATURA N. XII

Oggetto: “GIORNO DELLA MEMORIA” 2026

Il 28 gennaio 2026 si è riunito presso la sede dell'Assemblea legislativa regionale, in piazza Cavour n. 23, ad Ancona l'Ufficio di presidenza regolarmente convocato.

		PRESENTI	ASSENTI
Gianluca Pasqui	- Presidente	X	
Giacomo Rossi	- Vicepresidente		X
Enrico Piergallini	- Vicepresidente	X	
Marco Ausili	- Consigliere segretario	X	
Marta Ruggeri	- Consigliere segretario	X	

Essendosi in numero legale per la validità dell'adunanza assume la presidenza il Presidente dell'Assemblea legislativa delle Marche **Gianluca Pasqui** che dichiara aperta la seduta alla quale assiste il Segretario dell'Ufficio di presidenza **Antonio Russi**.

LA DELIBERAZIONE IN OGGETTO E' APPROVATA ALL'UNANIMITA' DEI PRESENTI

PUBBLICATA NEL BURM N. DEL



OGGETTO: "GIORNO DELLA MEMORIA" 2026

L'Ufficio di Presidenza

VISTO il documento istruttorio, riportato in calce alla presente deliberazione;

RITENUTO, per i motivi di fatto e di diritto riportati nel predetto documento istruttorio, che qui si intende richiamato interamente e condiviso in ogni sua parte, di deliberare in merito;

VISTO l'articolo 15, comma 1, lettera h) del Regolamento interno di organizzazione e funzionamento dell'Assemblea legislativa regionale delle Marche;

VISTA l'attestazione in ordine alla regolarità contabile della responsabile della posizione di elevata qualificazione "Risorse finanziarie" prevista dall'articolo 3, comma 3 della legge regionale 30 giugno 2003, n. 14 (Riorganizzazione della struttura amministrativa del Consiglio Regionale);

VISTO il parere favorevole sotto il profilo della legittimità e della regolarità tecnica previsto dall'articolo 3, comma 3 della legge regionale 30 giugno 2003, n.14 (Riorganizzazione della struttura amministrativa del Consiglio Regionale) e la dichiarazione di insussistenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interessi del Segretario generale;

Con la votazione, resa in forma palese, riportata a pagina 1;

DELIBERA

1. di approvare l'iniziativa da realizzare per la celebrazione del "Giorno della Memoria" 2026, così come descritta, e per la spesa complessiva quantificata in euro 6.200,00 nella scheda progetto che, allegata alla presente deliberazione sotto la lettera A), ne costituisce parte integrante e sostanziale;
2. di stabilire che la spesa complessiva di cui al punto 1. trova copertura finanziaria nello stanziamento disponibile al capitolo 101105/19 (codice SIOPE 1.03.02.02.999) per euro 6.000,00 e nello stanziamento disponibile al capitolo 101105/07 (codice SIOPE 1.03.02.02.001) per euro 200,00 del bilancio finanziario gestionale 2026/2028 del Consiglio regionale - Assemblea legislativa, annualità 2026;
3. di demandare agli uffici competenti gli adempimenti amministrativo-contabili conseguenti alla presente deliberazione, compresa la liquidazione delle relative spese nel limite dell'importo di cui al punto 1.

Il Presidente dell'Assemblea legislativa
Gianluca Pasqui

Il Segretario dell'Ufficio di presidenza
Antonio Russi



DOCUMENTO ISTRUTTORIO

Normativa e principali atti di riferimento

- Legge 20 luglio 2000, n. 211 (Istituzione del "Giorno della Memoria" in ricordo dello sterminio e delle persecuzioni del popolo ebraico e dei deportati militari e politici italiani nei campi nazisti);
- legge regionale 18 giugno 2002, n. 9 (Attività regionali per la promozione dei diritti umani, della cultura di pace, della cooperazione allo sviluppo e della solidarietà internazionale). Articolo 14, commi 3 e 3 bis;
- decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42);
- deliberazione dell'Ufficio di presidenza n. 426/150 del 5 marzo 2024 (Costituzione del Tavolo della Memoria);
- deliberazione dell'Ufficio di presidenza n. 446/157 del 21 maggio 2024 (Modifica della deliberazione dell'Ufficio di presidenza n. 426/150 del 5.03.2024 "Costituzione del Tavolo della Memoria");
- legge regionale 30 dicembre 2025, n. 26 (Bilancio di previsione 2026-2028);
- deliberazione amministrativa n. 2 approvata dall'Assemblea legislativa regionale nella seduta del 23 dicembre 2025, n. 7 (Bilancio di previsione finanziario 2026/2028 dell'Assemblea legislativa regionale);
- deliberazione Ufficio di presidenza n. 52/9 del 14 gennaio 2026 (Bilancio finanziario gestionale 2026/2028 del Consiglio - Assemblea legislativa. Modifica del documento tecnico di accompagnamento di spesa e aggiornamento delle previsioni di competenza e di cassa);
- determinazione a verbale dell'Ufficio di Presidenza n. 79/10 del 21 gennaio 2026;
- determinazione a verbale dell'Ufficio di Presidenza n. 92/11 del 28 gennaio 2026.

Motivazione

L'Assemblea legislativa regionale delle Marche celebra ogni anno il "Giorno della Memoria", così come previsto dalla legge 20 luglio 2000 n. 211.

Nel corso degli anni tale celebrazione, anche grazie all'istituzione del gruppo di lavoro denominato "Tavolo della Memoria" (composto da rappresentanti del Consiglio regionale delle Marche, della Comunità Ebraica di Ancona, dell'Ufficio Scolastico Regionale, dell'Istituto di Storia Marche, dell'ANPI, dell'ANCI, dell'ANMIG e della Rete Universitaria per il Giorno della Memoria), si è caratterizzata per un costante lavoro nell'organizzazione di ceremonie, iniziative, incontri e momenti comuni di narrazione dei fatti e riflessione rivolti, in particolare, alle giovani generazioni e finalizzati a conservare e rinnovare la memoria della Shoah, delle leggi razziali, della persecuzione dei cittadini ebrei e di tutti coloro che hanno subito deportazione, prigione e morte.

Per il corrente anno, l'Ufficio di presidenza, con determinazione a verbale n. 79 assunta nella seduta n. 10 del 21 gennaio 2026 ha deciso di organizzare una seduta aperta del Consiglio regionale nella giornata di martedì 3 febbraio 2026 approvando la scheda progetto predisposta dal Gabinetto del Presidente, acquisita agli atti con id. n. 1017955 del 21 gennaio 2026 e riservandosi ogni ulteriore determinazione in relazione alla disponibilità della ricercatrice Anna Maria Casavola e del musicista Vincenzo Correnti.

Il medesimo Ufficio di presidenza, con successiva determinazione a verbale n. 92/11 del 28 gennaio 2026, a parziale rettifica della precedente determinazione n. 79/10 del 21 gennaio 2026, ha deciso di approvare la nuova scheda progetto (allegata al processo verbale) corredata del programma della seduta aperta e di autorizzare il rimborso spese per la partecipazione dell'onorevole Fiano fino ad un massimo di euro 200,00, demandando agli uffici competenti la redazione della relativa deliberazione ai sensi del comma 4 dell'articolo 3 della legge regionale n. 14/2003, nonché gli adempimenti conseguenti.

Dal succitato programma si evince che nel corso della seduta aperta del Consiglio regionale del 3 febbraio 2026 sono previsti, oltre ai saluti istituzionali da parte di rappresentanti delle principali istituzioni e associazioni che compongono il Tavolo della Memoria, la presentazione dei lavori da parte delle scuole



marchigiane che sono risultate vincitrici regionali nelle singole categorie del concorso del Ministero dell'Istruzione e del Merito "I Giovani ricordano la Shoah" (n. 6 scuole: I.C. "D. Alighieri" - Pesaro; ISC del Tronto Valfuvione - Roccafluvione; Liceo Artistico "F. Mengaroni" - Pesaro; I.C. "G. Leopardi" - Potenza Picena; I.C. "E. Paladini" - Treia e I.I.S. Polo 3 - Fano) e le testimonianze di:

- Anna Maria Casavola, Ricercatrice presso il Museo Storico della Liberazione e componente dell'ANEI Associazione nazionale ex internati nei Lager nazisti (in video);
- Quirino Stortini, nipote dei coniugi Stortini di Monte San Martino;
- Emanuele Fiano, scrittore e saggista, figlio di Nedo Fiano sopravvissuto ad Auschwitz.

Per la realizzazione di tale iniziativa sono previsti i seguenti costi:

- euro 5.800,00 per il rimborso delle spese di trasporto a favore degli istituti scolastici partecipanti;
- euro 200,00 eventuali costi per la SIAE;
- euro 200,00 rimborso spese per la partecipazione dell'onorevole Fiano;

per una spesa complessiva quantificata in euro 6.200,00 (IVA inclusa).

Pertanto, tenuto conto dell'incarico assegnato dall'Ufficio di presidenza, ed in attuazione di quanto dallo stesso deciso, con conforme deliberazione, si deve approvare l'iniziativa da realizzare per la celebrazione del "Giorno della Memoria" 2026, così come descritta, e per la spesa complessiva quantificata in euro 6.200,00 (IVA inclusa), nella scheda progetto che, allegata alla presente deliberazione sotto la lettera A), ne costituisce parte integrante e sostanziale.

Al riguardo si deve stabilire che la succitata spesa trova copertura finanziaria negli stanziamenti disponibili al capitolo 101105/19 (codice SIOPE 1.03.02.02.999) per euro 6.000,00 e al capitolo 101105/07 (codice SIOPE 1.03.02.02.001) per euro 200,00 del bilancio finanziario gestionale 2026/2028 del Consiglio regionale - Assemblea legislativa, annualità 2026.

Si deve infine demandare agli uffici competenti gli adempimenti amministrativo-contabili conseguenti, compresa la liquidazione delle relative spese nel limite dell'importo sopra indicato.

Esito dell'istruttoria

Date le risultanze del presente documento istruttorio si propone l'adozione di conforme deliberazione di cui si attesta la legittimità e la regolarità tecnica ai sensi del comma 3 dell'articolo 3 della l.r. 14/2003.

La sottoscritta, infine, visti l'articolo 6 bis della legge 7 agosto 1990, n. 241 (Nuove norme sul procedimento amministrativo) e gli articoli 6 e 7 del decreto del Presidente della Repubblica 16 aprile 2013 n. 62 (Regolamento recante codice di comportamento dei dipendenti pubblici, a norma dell'articolo 54 del decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165), dichiara, ai sensi dell'articolo 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445 (Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa), che in relazione al presente provvedimento non si trova in situazioni anche potenziali di conflitto di interessi.

Il responsabile del procedimento
Katia Cardinali

ATTESTAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA

Si attesta la copertura finanziaria della spesa prevista dalla presente deliberazione con riferimento alla disponibilità esistente, alla data del 28.01.2026, negli stanziamenti del capitolo 101105/19 (codice SIOPE 1.03.02.02.999) e del capitolo 101105/07 (codice SIOPE 1.03.02.02.001) del bilancio finanziario gestionale 2026/2028 del Consiglio regionale - Assemblea legislativa, annualità 2026.

Il Responsabile della Posizione Elevata Qualificazione
Risorse finanziarie
Maria Cristina Bonci



DELIBERA N. 59

SEDUTA N. 11

DATA 28/01/2026

pag.
5

PARERE DEL SEGRETARIO GENERALE

Il sottoscritto esprime parere favorevole sotto il profilo della legittimità e della regolarità tecnica della presente deliberazione e, visti gli articoli 6 bis della legge 7 agosto 1990 n. 241 (Nuove norme sul procedimento amministrativo) nonché gli articolo 6 e 7 del Decreto del Presidente della Repubblica 16 Aprile 2013 n.62 (Regolamento recante codice di comportamento dei dipendenti pubblici a norma dell'articolo 54 del decreto legislativo 30 maggio 2001, n.165) dichiara, ai sensi dell' articolo 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000 n.445 (Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa), che in relazione al presente provvedimento non si trova in situazione anche potenziale di conflitto di interessi.

Il Segretario generale
Antonio Russi

La presente deliberazione si compone di 7 pagine, di cui n. 2 pagine di allegati che formano parte integrante della stessa.

Il Segretario dell'Ufficio di presidenza
Antonio Russi



Allegato A

SCHEDA PROGETTO SEDUTA APERTA DEL CONSIGLIO REGIONALE DELLE MARCHE PER IL GIORNO DELLA MEMORIA 2026

FONDAMENTO NORMATIVO

- Legge 20 luglio 2000, n. 211 "Istituzione del Giorno della Memoria in ricordo della Shoah";
- Statuto della Regione Marche;
- Regolamento interno di organizzazione e funzionamento dell'Assemblea legislativa delle Marche;
- Legge regionale n. 9/2002 "Attività regionali per la promozione dei diritti umani, della cultura della pace, della cooperazione allo sviluppo e della solidarietà internazionale" (art. 14, comma 3).

FINALITA' E SCOPO

L'iniziativa è finalizzata alla celebrazione del Giorno della Memoria, istituito per conservare e rinnovare la memoria della Shoah, delle leggi razziali, della persecuzione dei cittadini ebrei e di tutti coloro che hanno subito deportazione, prigonia e morte.

La seduta aperta del Consiglio regionale intende promuovere una riflessione condivisa sui valori della memoria storica, della libertà, della dignità umana e del rifiuto di ogni forma di discriminazione, razzismo e antisemitismo.

Obiettivo specifico dell'iniziativa è coinvolgere istituzioni, mondo della scuola, associazioni e comunità locali in un momento solenne di confronto e testimonianza, valorizzando in particolare il ruolo educativo delle giovani generazioni attraverso il contributo degli studenti.

DESTINATARI DELL'INIZIATIVA

Cittadini, studenti delle scuole marchigiane, rappresentanti delle istituzioni, associazioni culturali e della memoria, amministratori locali.

DATA E LUOGO DI SVOLGIMENTO

3 febbraio 2026, dalle ore 10.00 - AULA CONSILIARE - Via Tiziano n. 44, Ancona

DESCRIZIONE DELL'INIZIATIVA

La seduta aperta del Consiglio regionale delle Marche si svolgerà in forma solenne presso l'Aula Consiliare di Palazzo Leopardi con il seguente programma:

Saluti introduttivi

Gianluca Pasqui, Presidente del Consiglio Regionale

Marco Ascoli Marchetti, Presidente della Comunità Ebraica di Ancona

Donatella D'Amico, Direttore Generale dell'Ufficio Scolastico Regionale per le Marche

Lorenzo Fiordelmondo, Vice Presidente ANCI Marche

Riccardo Piccioni, Vicepresidente Istituto Storia Marche

Luca Fraternale, Presidente ANPI Pesaro



Clara Ferranti, Rete Universitaria per il Giorno della Memoria

Silvana Giaccaglia, Presidente ANMIG Marche

Testimonianze

Anna Maria Casavola, Ricercatrice presso il Museo Storico della Liberazione e componente dell'ANEI
Associazione nazionale ex internati nei Lager nazisti (in video)

Quirino Stortini, nipote dei coniugi Stortini di Monte San Martino

Emanuele Fiano, scrittore e saggista, figlio di Nedo Fiano sopravvissuto ad Auschwitz

Presentazione degli elaborati delle scuole marchigiane selezionate per il concorso I giovani ricordano la Shoah

Scuola primaria	Scuola secondaria di I grado	Scuola secondaria di II grado
I.C. "D. Alighieri" Pesaro	ISC del Tronto Valfuvione – Roccafluvione	Liceo Artistico "F. Mengaroni" Pesaro
I.C. "G. Leopardi" Potenza P.	I.C. "E. Paladini" Treia	I.I.S. Polo 3 Fano

Conclusioni

Francesco Acquaroli, Presidente della Regione Marche

Per lo svolgimento dell'iniziativa saranno utilizzati spazi e dotazioni tecniche del Consiglio regionale. Sono previsti i rimborsi delle spese documentate a favore degli istituti scolastici partecipanti e dell'Onorevole Fiano ed eventuali costi SIAE, se dovuti.

BUDGET MASSIMO PREVISTO: € 6.200

Rimborsi spese istituti scolastici	€ 5.800
Rimborso spese partecipazione onorevole Emanuele Fiano	€ 200
Costi SIAE	€ 200