

## **Interrogazione n. 781**

*presentata in data 7 aprile 2023*

a iniziativa dei Consiglieri Vitri, Biancani, Mangialardi, Bora, Mastrovincenzo, Carancini, Cesetti, Casini

### **Contributi ai cittadini dei territori colpiti dall'alluvione del 15 e 16 settembre 2022**

a risposta orale

I sottoscritti Consiglieri regionali

PREMESSO CHE

- L'alluvione del 15 e 16 settembre 2022 ha causato morti innocenti e danni a famiglie ed attività economiche stimati intorno ad 1 miliardo di euro a livello regionale, di cui 70 milioni solo nel comune di Cantiano

CONSIDERATO CHE

- Con Decreto n.13 del 17/03/2023 sono stati finanziati il CAS (Contributo Autonoma Sistemazione) e i primi contributi a famiglie (massimo 5.000 euro) e imprese (massimo 20.000 euro). Ad oggi sono stati liquidati 895.776,64 euro ai privati su un fabbisogno di 5.194.625,81 euro di danni (circa il 17,2) e 1.080.651 euro alle imprese su un fabbisogno di 9.196.068,82 euro (circa l'11,75 %).

- Il CAS (Contributo Autonoma Sistemazione) ha una durata che coincide con lo stato di emergenza, fino al 16/09/2023.

INTERROGANO

il Presidente della Giunta regionale e l'Assessore competente per sapere se:

- Le famiglie che hanno beneficiato del contributo di 5.000 euro possono ricevere anche il CAS (Contributo Autonoma sistemazione), nel caso in cui i danni alle abitazioni siano superiori ai 5.000 euro.