

ATTI CONSILIARI

VIII LEGISLATURA

**ESTRATTO DEL PROCESSO VERBALE DELLA SEDUTA
ANTIMERIDIANA DEL 31 LUGLIO 2007, N. 75**

PRESIEDE IL PRESIDENTE

RAFFAELE BUCCIARELLI

Consiglieri Segretari **Michele Altomeni e Guido Castelli**

Assiste il Segretario del Consiglio regionale dott. Paola Santoncini

Alle ore 10,20 nella sala consiliare di via Tiziano n. 44, ad Ancona, il Presidente dichiara aperta la seduta del Consiglio regionale, e passa alla trattazione del punto iscritto all'ordine del giorno che reca:

- **PROPOSTA DI ATTO AMMINISTRATIVO N. 59**, ad iniziativa della Giunta regionale, concernente: **“Piano sanitario regionale 2007/2009 – le linee di intervento”**;
- **PROPOSTA DI ATTO AMMINISTRATIVO N. 48**, ad iniziativa della Giunta regionale, concernente: **“Piano sanitario regionale 2007/2009 – Il governo, la sostenibilità, l'innovazione e lo sviluppo del Sistema sanitario regionale per la salute del cittadino marchigiano”**.

(abbinate ai sensi dell'art. 66 del R.I.)

Testo unificato della V[^] Commissione:

“Piano sanitario regionale 2007/2009 – Il governo, la sostenibilità, l'innovazione e lo sviluppo del Sistema sanitario regionale per la salute dei cittadini marchigiani”.

O M I S S I S

Conclusa la discussione generale ed esauriti l'esame e la votazione degli emendamenti, il Presidente, **prima di indire la votazione finale delle proposte di atto amministrativo nn. 59 e 48 (abbinate ai sensi dell'art. 66 del R.I.), – testo unificato della V[^] Commissione: “PIANO SANITARIO REGIONALE 2007/2009 – IL GOVERNO, LA SOSTENIBILITÀ, L'INNOVAZIONE E LO SVILUPPO DEL SISTEMA SANITARIO REGIONALE PER LA SALUTE DEI CITTADINI MARCHIGIANI”**, emendato, comunica che sono stati presentati ed acquisiti agli atti **vari ordini del giorno** relativi all'argomento trattato e, dopo aver dato la parola al

consigliere Castelli per le dichiarazioni di voto, **pone in votazione quello (1) a firma dei consiglieri Procaccini, Rocchi, Binci e Altomeni. Il Consiglio approva all'unanimità l'ordine del giorno**, nel testo che segue:

" **IL CONSIGLIO REGIONALE DELLE MARCHE**

nel momento in cui affronta una nuova fase della programmazione dei servizi sanitari e della integrazione con i servizi sociali rivolti a migliorare le possibilità di prevenzione, cura ed assistenza dei propri cittadini; considerando il numero sempre più grande di propri corregionali emigrati e loro discendenti che, soprattutto in alcuni paesi dell'America Latina, vivono in condizione di grave disagio per l'accesso ai servizi di assistenza sociale, di cura e di riabilitazione a cui non sempre i preposti uffici consolari riescono a far fronte;

IMPEGNA LA GIUNTA REGIONALE

- **a proseguire** nello sviluppo di modalità innovative di assistenza sociale verso i marchigiani residenti all'estero;
- **a sviluppare**, anche in integrazione con interventi dello Stato e di altre Regioni, forme di aiuto all'accesso ai servizi sanitari per quegli emigrati o residenti all'estero che non avrebbero altre possibilità e che versano in condizioni di grave disagio economico".

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

Raffaele Bucciarelli

I CONSIGLIERI SEGRETARI

Michele Altomeni

Guido Castelli